

ANÁLISE DA VARIAÇÃO DE PREÇOS* DOS PRODUTOS HORTIGRANJEIROS DA CEASA CAMPINAS DEPTO. MERCADO DE HORTIGRANJEIROS

PERÍODO: 20/12/2019 a 27/12/2019

1. FRUTAS NACIONAIS

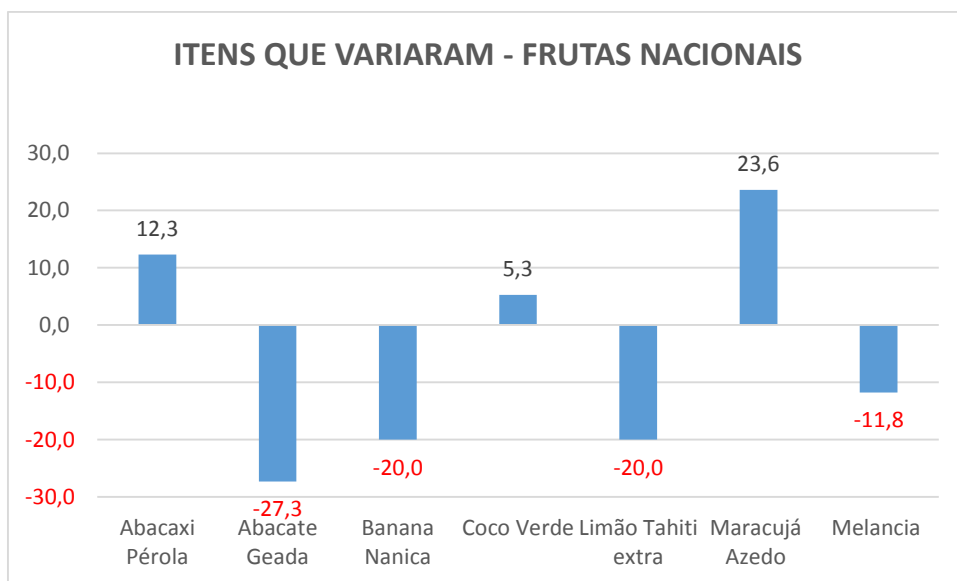
O grupo das frutas nacionais sofreu um recuo de **0,7%**, apresentando boas opções de preço e qualidade de seus itens.

O Abacaxi Pérola (**12,3%**), Coco Verde (**5,3%**) e o Maracujá Azedo (**23,6%**) obtiveram aceleração devido à grande procura destes produtos, incentivou o consumo o clima mais quente.

Em contrapartida, o Abacate Geada (**27,3%**), Banana Nanica (**20,0%**), Limão Tahiti (**20,0%**) e Melancia (**11,8%**) sofreram recuo, possivelmente devido à grande quantidade de produtos ofertados.

| FRUTAS NACIONAIS | Unid. | 20/12/19 | 27/12/19 | Variação % |
|-------------------------|-------|--------------|--------------|-------------|
| Abacaxi Pérola | Kg. | 2,11 | 2,37 | 12,3 |
| Abacate Geada | Kg. | 5,50 | 4,00 | -27,3 |
| Banana Nanica | Kg. | 2,50 | 2,00 | -20,0 |
| Coco Verde | Unid. | 1,90 | 2,00 | 5,3 |
| Goiaba Vermelha | Kg. | 5,00 | 5,00 | 0,0 |
| Laranja Pêra | Kg. | 1,50 | 1,50 | 0,0 |
| Limão Tahiti extra | Kg. | 2,50 | 2,00 | -20,0 |
| Maçã Gala 100-135 | Kg. | 4,77 | 4,77 | 0,0 |
| Mamão Formosa | Kg. | 2,28 | 2,28 | 0,0 |
| Mamão Havaiano (papaia) | Kg. | 2,25 | 2,25 | 0,0 |
| Manga Palmer | Kg. | 2,75 | 2,75 | 0,0 |
| Maracujá Azedo | Kg. | 8,09 | 10,00 | 23,6 |
| Melão Amarelo | Kg. | 1,84 | 1,84 | 0,0 |
| Melancia | Kg. | 1,70 | 1,50 | -11,8 |
| Morango | Kg. | 15,00 | 15,00 | 0,0 |
| Uva Niagara | Kg. | 6,00 | 6,00 | 0,0 |
| Total: | | 65,69 | 65,26 | -0,7 |

* Os preços descritos nesta tabela representam os valores negociados entre as permissionárias e seus clientes no sistema atacadista



Frutas sazonais – (Mês/dezembro-Estação/verão), Abacates e Margarida e Geada; Abacaxi Pérola e Havaiano; Ameixa; Atemóia; Figo Verde; Lichia; Limão Tahiti; Manga Palmer e Tommy; Melancia; Pêssego; Nectarina; Uva Niágara.

2. HORTALIÇAS FOLHA/FLOR/HASTE (VERDURAS)

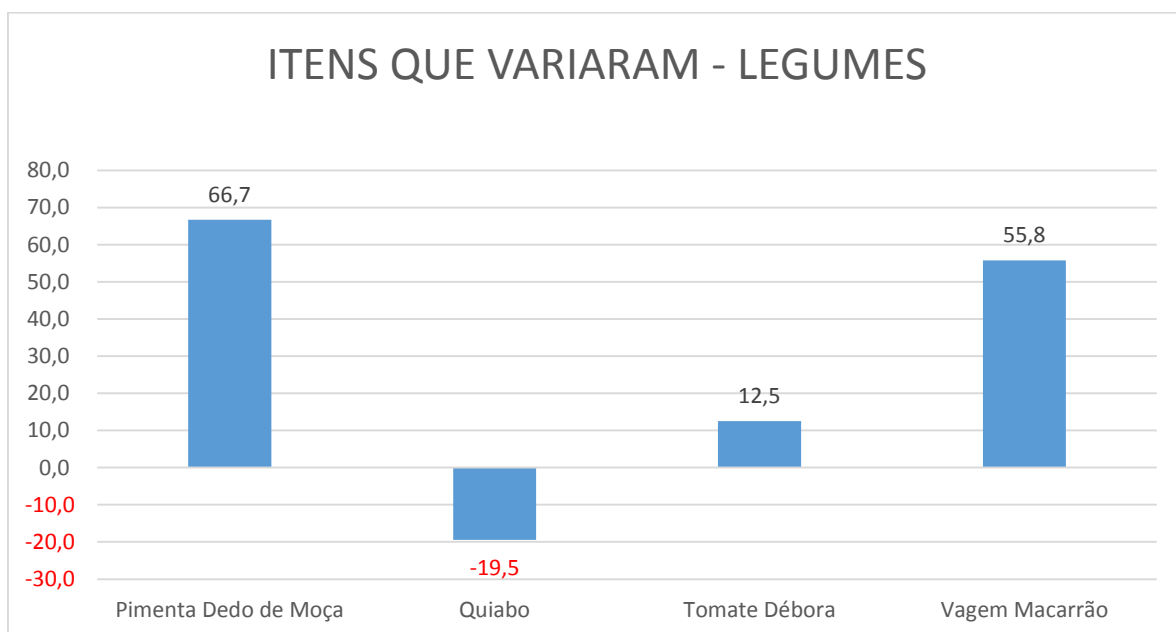
No grupo das verduras a maioria dos produtos que compõem o respectivo grupo não apresentaram alterações, exceção feita ao Repolho Verde, que obteve recuperação no preço, resultando em alta de **38,9%**.

| Verduras - H. F. F. H. | Unid. | 13/12/19 | 20/12/19 | Variação % |
|------------------------|-------|--------------|--------------|------------|
| Acelga | Kg. | 0,90 | 0,90 | 0,0 |
| Alface | Kg. | 2,00 | 2,00 | 0,0 |
| Brócolos Ninja | Kg. | 4,50 | 4,50 | 0,0 |
| Chicória | Kg. | 2,20 | 2,20 | 0,0 |
| Couve-Flor | Kg. | 3,00 | 3,00 | 0,0 |
| Repolho Verde | Kg. | 0,90 | 1,25 | 38,9 |
| Rúcula | Kg. | 4,50 | 4,50 | 0,0 |
| Total: | | 18,00 | 18,35 | 1,9 |

3. HORTALIÇAS FRUTO

No grupo dos legumes - com retração da oferta de alguns destes legumes, com natural elevação nos níveis de preços da: Pimenta dedo de moça **66,7%** o Tomate Debora **12,5%** e a Vagem macarrão 55,8%. Com exceção do grupo o Quiabo **19,5%** com ofertas bem acentuadas e declínio no preço, mantendo estável o restante dos produtos que compõem o referido grupo, inclusive servindo de opções e atrativos para o consumo.

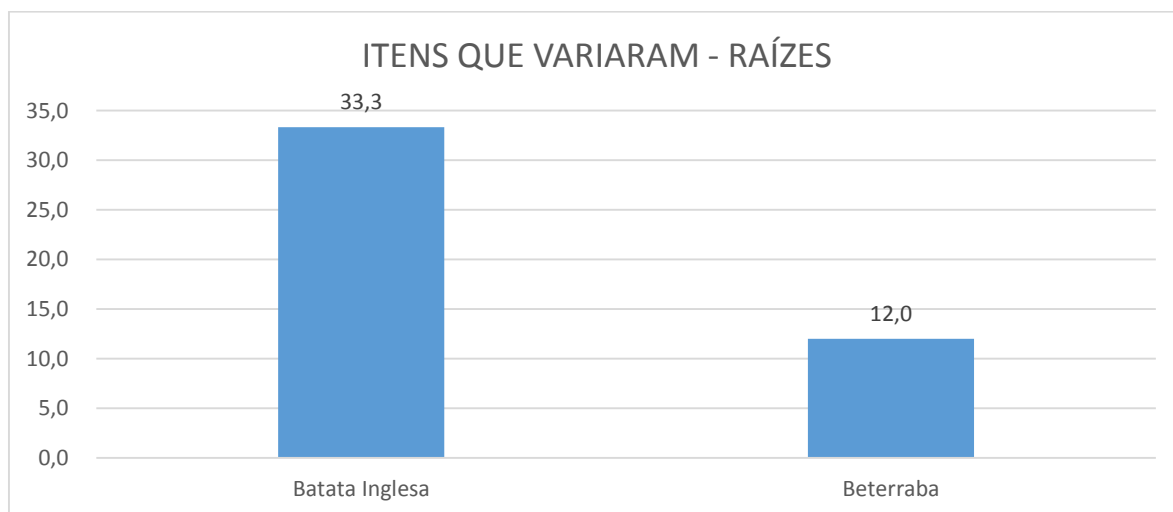
| Legumes - H. FRUTO | Unid. | 13/12/19 | 20/12/19 | Variação % |
|----------------------|-------|--------------|--------------|-------------|
| Abobrinha Brasileira | Kg. | 1,75 | 1,75 | 0,0 |
| Berinjela | Kg. | 1,35 | 1,35 | 0,0 |
| Chuchu | Kg. | 0,90 | 0,90 | 0,0 |
| Jiló | Kg. | 3,00 | 3,00 | 0,0 |
| Milho Verde | Kg. | 1,35 | 1,35 | 0,0 |
| Pepino Caipira | Kg. | 1,50 | 1,50 | 0,0 |
| Pimenta Dedo de Moça | Kg. | 6,00 | 10,00 | 66,7 |
| Pimentão Verde | Kg. | 2,35 | 2,35 | 0,0 |
| Quiabo | Kg. | 3,85 | 3,10 | -19,5 |
| Tomate Débora | Kg. | 2,25 | 2,25 | 12,5 |
| Vagem Macarrão | Kg. | 3,57 | 5,00 | 55,8 |
| Total: | | 27,87 | 32,55 | 19,4 |



4. HORTALIÇAS RAÍZ

Neste grupo, tivemos um pequeno reajuste no preço, da Batata inglesa **33,3%** e a Beterraba **12,0%**, em relação à semana anterior, demais produtos que completam o grupo das tuberosas mantiveram-se estáveis, sem registros de alterações nos preços praticados: Alho nacional - Batata doce - Cebola e Cenoura e a Mandioca.

| Raízes - H. R. T. B. R. | Unid. | 13/12/19 | 20/12/19 | Variação % |
|-------------------------|-------|--------------|--------------|------------|
| Alho Nacional | Kg. | 17,00 | 17,00 | 0,0 |
| Batata Doce | Kg. | 2,50 | 2,50 | 0,0 |
| Batata Inglesa | Kg. | 2,40 | 2,40 | 33,3 |
| Beterraba | Kg. | 1,25 | 1,40 | 12,0 |
| Cebola | Kg. | 1,50 | 1,50 | 0,0 |
| Cenoura | Kg. | 1,25 | 1,25 | 0,0 |
| Mandioca | Kg. | 0,85 | 0,85 | 0,0 |
| Total: | | 26,75 | 26,90 | 2,9 |



5. FRUTAS IMPORTADAS

O referido grupo não apresentou alterações em comparação com a semana imediatamente anterior. Estes itens são indicados para consumo.

| IMPORTADOS | Unid. | 13/12/19 | 20/12/19 | Variação % |
|---------------------------|--------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Ameixa Angeleno | Kg. | 7,78 | 7,78 | 0,0 |
| Cereja | Kg. | 30,00 | 30,00 | 0,0 |
| Kiwi | Kg. | 12,77 | 12,77 | 0,0 |
| Maçã Red Delicious | Kg. | 6,34 | 6,34 | 0,0 |
| Noz | Kg. | 30,00 | 30,00 | 0,0 |
| Pera Willians | Kg. | 7,25 | 7,25 | 0,0 |
| Physalis | Kg. | 37,50 | 37,50 | 0,0 |
| Uva Red Globe | Kg. | 11,50 | 11,50 | 0,0 |
| Total: | | 143,14 | 143,14 | 0,0 |

6. OVOS

O grupo dos ovos manteve-se estável nos seus principais itens, com ofertas satisfatórias e boa procura.

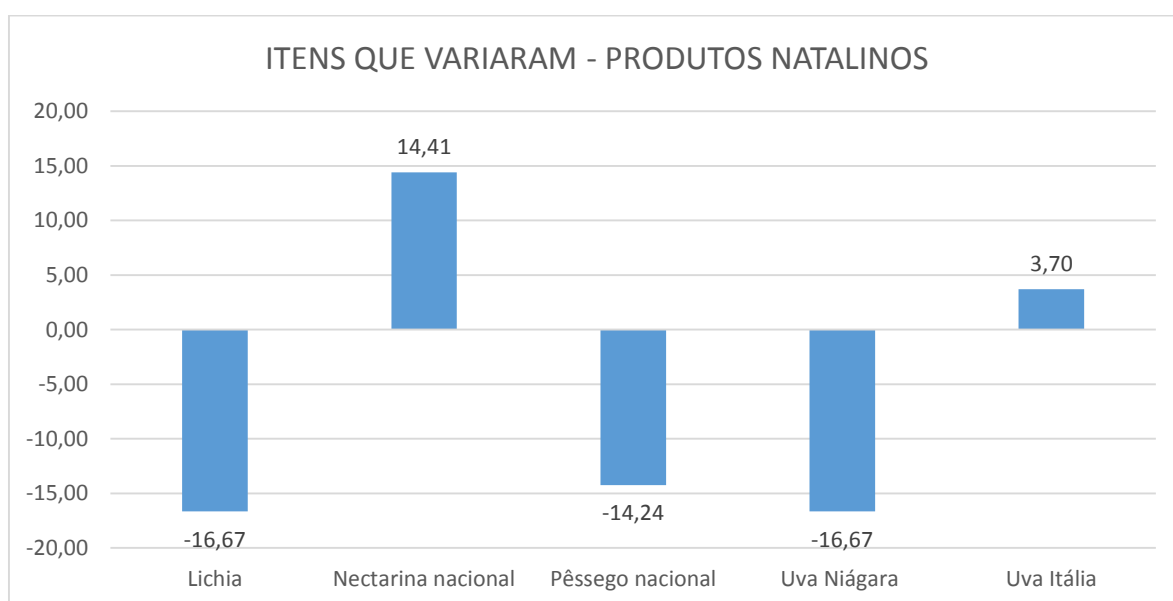
| OVOS | Unid. | 13/12/19 | 20/12/19 | Variação % |
|---------------------|--------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Ovo de Codorna | 2,5 Dz | 3,25 | 3,25 | 0,0 |
| Ovo Branco Grande | 30D | 100,00 | 100,00 | 0,0 |
| Ovo Vermelho Grande | 30D | 105,00 | 105,00 | 0,0 |
| Total: | | 208,25 | 208,25 | 0,0 |

7. PRODUTOS NATALINOS

O referido grupo apresentou deflação de **0,59%**. A maior parte dos itens não sofreram alterações e são indicados para consumo, entre eles podemos citar: Ameixa nacional, Castanha de Caju e Pará, Cereja, Damasco, Figo Roxo, Noz e Uva Niágara.

A percepção de menor procura fez com que a Lichia e o Pêssego nacional recuassem em questão de valores: **(16,67%)** e **(14,24%)** respectivamente. Já a Nectarina e a Uva Itália aumentaram em: **14,41%** e **3,70%** respectivamente.

| | | | | |
|---------------------------|------------|---------------|---------------|---------------|
| Ameixa nacional | Kg. | 6,33 | 6,33 | 0,00 |
| Castanha de Caju | Kg. | 80,00 | 80,00 | 0,00 |
| Castanha do Pará | Kg. | 70,00 | 70,00 | 0,00 |
| Cereja | Kg. | 30,00 | 30,00 | 0,00 |
| Damasco | Kg. | 28,00 | 28,00 | 0,00 |
| Figo Roxo | Kg. | 15,00 | 15,00 | 0,00 |
| Lichia | Kg. | 12,00 | 10,00 | -16,67 |
| Nectarina nacional | Kg. | 5,83 | 6,67 | 14,41 |
| Noz | Kg. | 30,00 | 30,00 | 0,00 |
| Pêssego nacional | Kg. | 5,83 | 5,00 | -14,24 |
| Uva Niágara | Kg. | 6,00 | 6,00 | 0,00 |
| Uva Itália | Kg. | 6,75 | 7,00 | 3,70 |
| Total: | | 295,74 | 294,00 | -0,59 |



PRODUTOS SUGERIDOS PARA CONSUMO:

FRUTAS NACIONAIS: Abacate avocado, margarida e geada; Abacaxi pérola e havaiano; Ameixa Nacional, Atemoia; Banana Maça, Marmelo, Nanica, Ouro, Prata e Terra; Caju; Carambola; Cocos seco; Graviola; Laranjas Lima e Pera; Limões cravo, siciliano e tahiti; Maçãs Fuji e gala; Mamões formosa e havaiano; Manga tommy e palmer; Melancia; Melões gália, cantaloup, orange, rei, pele de sapo e amarelo; Morango e Uvas

VERDURAS: Acelga, Agrião, Almeirão, Catalonha, Couve manteiga, Chicória, Espinafre, Palmito, Repolho verde e Rúcula.

LEGUMES: Abóbora comum, paulista, japonesa, Maxixe, Milho verde, Pepino caipira, Pepino japonês, Pimenta dedo de moça, Quiabo, Tomate italiano, Tomate longa vida e Vagem macarrão.

RAÍZES: Alho importado chinês e argentino; Batata inglesa, Beterraba, Cará, Cebola amarela, Cebola roxa, Gengibre, Mandioquinha, Nabo e Rabanete.

FRUTAS IMPORTADAS: Ameixa black âmbar e larian; Cramberry; Damasco; Limão; Mirtilo; Nectarina; Noz; Pera asiática, d'anju, portuguesa, hosui e willians; Pêssego; Tâmara e Tangerina, Uva crinson, red globe e thompson

DIVERSOS: Amendoim sem casca, com casca; Arroz; Feijão cariocinha e preto; Milho de pipoca; Ovo de codorna, em bolsa, brancos e vermelhos.

PRODUTOS NATALINOS: Ameixa seca/ Avelã/ Amêndoa/ Castanha Portuguesa/Pará/ Cereja/ Damasco/ Figo turco/ Frutas cristalizadas/ Nozes/ Passas brancas/pretas/ Pistache/ Tâmaras.

Rod. SP 065 - D. Pedro I, Km 140,5 Pista Norte – Campinas, SP
(19) 3746-1052.

<http://www.ceasacampinas.com.br>

Fonte: Departamento de Mercado de Hortigranjeiros - Orientação / Estatística