

NOVO LOCAL PARA POÇO DE SUCCÇÃO

CONJUNTO MOTO-BOMBA
BOMBA PRINCIPAL - HIDRANTE
Hmam (m.c.a) 126,59 m.c.a
Vazão (litros/min.) 490,50
Potência 40 CV

CONJUNTO MOTO-BOMBA
BOMBA JOCKEY - HIDRANTE
Hmam (m.c.a) 126,59 m.c.a
Vazão (litros/min.) 20
Potência 4 CV

RAE-P43

614,00

OBSERVAÇÃO 01: O LOCAL SUGERIDO PARA O POÇO DE SUCCÇÃO ESTÁ A 4,00m DE DESNÍVEL, ACIMA DO LOCAL DO PROJETO ORIGINAL

POÇO DE SUCCÇÃO DO PROJETO ORIGINAL

OBSERVAÇÃO 02:
- DESNÍVEL SUCCÇÃO: 4,00m;
- DISTÂNCIA HORIZONTAL DE SUCCÇÃO: 13,10m.

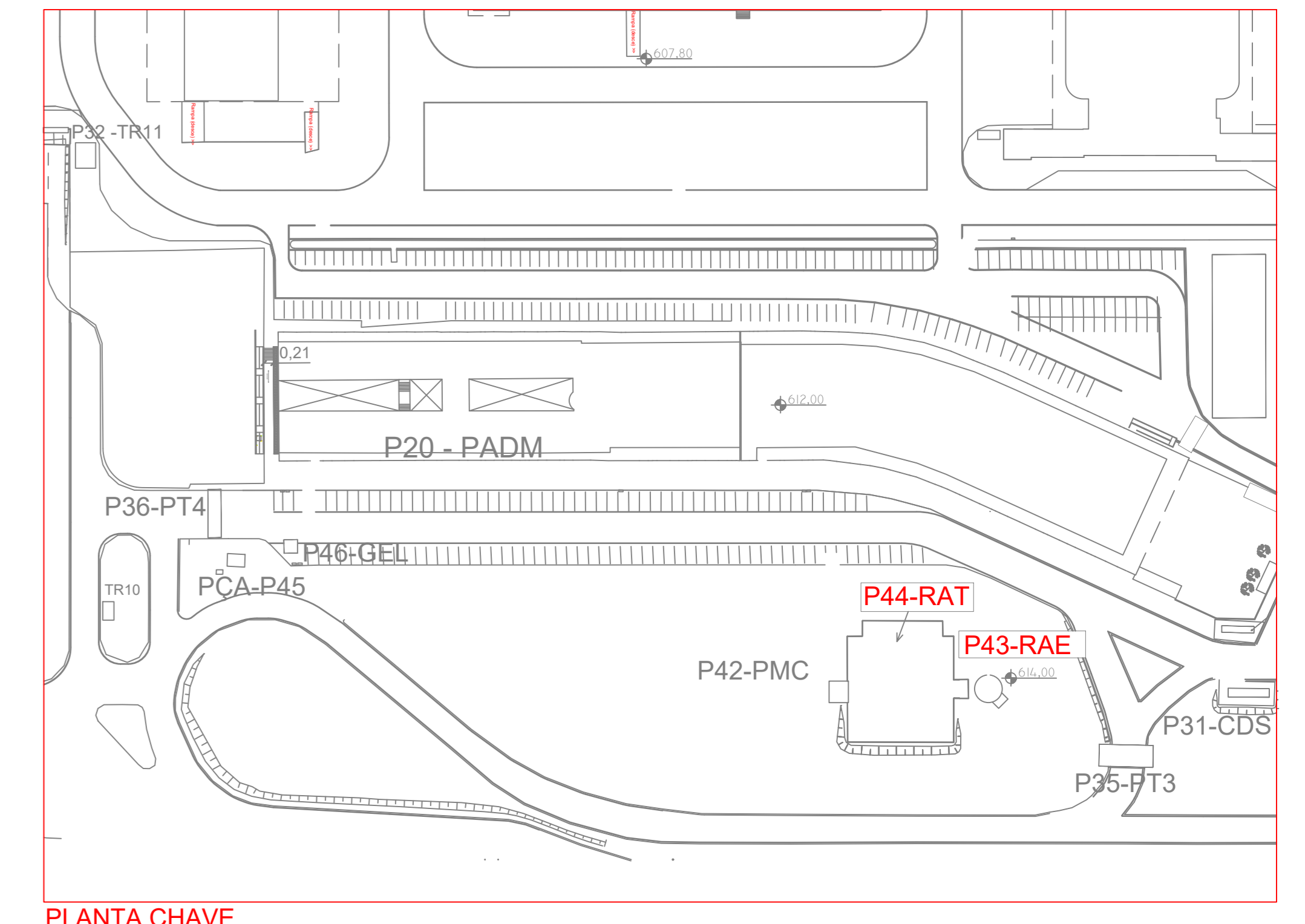
SUCCÇÃO ENTRA PELA LAJE SUPERIOR DO RESERVATÓRIO

OBS. O RESERVATÓRIO (RAT-P44) POSSUI 500 M³ E ATENDERÁ A REDE DE HIDRANTES

DAS EDIFICAÇÕES :
P4,P5,P6,P7,P8,P9,P10, P11, P12, P13, P14, P15, P16, P19, P20
P21, P22, P23, P24, P25, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33,
P34, P35, P36, P37, P38, P39, P40, P41, P42, P43, P44,P45,P46,
P47, P48, P49, P50, P52

E ATENDERÁ A REDE DE SPRINKLERS
DAS EDIFICAÇÕES :
P7,P8 e P9

- NOTAS.
- OS HIDRANTES EXTERNOS (HE) TERÃO 4 LANCES DE MANGUEIRAS DE 15 METROS, TOTALIZANDO ASSIM 60 METROS.
 - OS HIDRANTES INTERNOS (HI) TERÃO 2 LANCES DE MANGUEIRAS DE 15 METROS, TOTALIZANDO ASSIM 30 METROS.



44 PLANTA
P44- RAT - RESERVATÓRIO ÁGUA ENTERRADO
Escala desenho 1:1 Escala p/ Impressão 1:100

LEGENDA DOS EQUIPAMENTOS										PROJETO BÁSICO COMPLEMENTAR								
SISTEMA DE SPRINKLERS		REGISTRO DE RECALQUE PARA SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS	SISTEMA DE HIDRANTES		Tubulação que Sobes	SISTEMA DE DETEÇÃO E ALARME		Central de Alarme	SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA DIRECCIONAMENTO		Grupo Moto - Gerador	SISTEMA DE PRODUTOS PERIGOSOS		Chave Elétrica Principal	Escalas: 1:1	Data: OUTUBRO - 2020	Revisão: 00	Folha: ÚNICA
		BOMBA DE INCÊNDIO PARA SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS			Tubulação que Desce			Bateria do Sistema de Alarme			Direção do Fluxo da Rota de Fuga			Chave Elétrica Secundária				
		RESERVA DE INCÊNDIO PARA SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS			Hidrantes Simples			Acionador do Sistema de Alarme			Saída Final da Rota de Fuga			Combustível				
		PAINEL DE COMANDO CENTRAL SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS			Acionador da Bomba de Incêndio			Sinalização Retangular			Sinalização Triangular			Tanque Horizontal Acima do Solo (Superfície)				
		VÁLVULA DE GOVERNO E ALARME (VGA)			Bomba de Incêndio			Sinalização Quadrada			Sinalização Circular			Central predial de GLP				
SISTEMA DE EXTINTORES PORTÁTEIS		Carga de Dióxido de carbono (CO2) 5-B.C	SISTEMA DE DETEÇÃO E ALARME		Reserva de Incêndio	SISTEMA DE PRODUTOS PERIGOSOS		Vaso Sobre Pressão (Compressores)	Escalas: 1:1	Data: OUTUBRO - 2020	Revisão: 00	Folha: ÚNICA						
		Carga de Pó 4-A 40-B.C			Registro de Recalque		RESPONSÁVEL PELO PROJETO BÁSICO COMPLEMENTAR: RODRIGO POLATO DE SOUZA - TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES											
		Carga de Pó 20 B.C		RESPONSÁVEL PELO PROJETO BÁSICO COMPLEMENTAR: RODRIGO POLATO DE SOUZA - TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES														
	Carga de Espuma 10 B.C	RESPONSÁVEL PELO PROJETO BÁSICO COMPLEMENTAR: RODRIGO POLATO DE SOUZA - TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES																
	Carga de Espuma 40 B.C		RESPONSÁVEL PELO PROJETO BÁSICO COMPLEMENTAR: RODRIGO POLATO DE SOUZA - TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES															
	Carga de Pó 80 B.C	RESPONSÁVEL PELO PROJETO BÁSICO COMPLEMENTAR: RODRIGO POLATO DE SOUZA - TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES																
										Proprietário: CENTRAIS DE ABASTECIMENTO DE CAMPINAS S/A - CEASA CAMPINAS Resp Pelo uso: CNPJ: 44.608.776/0005-98		Ocupação: MISTA C-1/ C-2/D-1/ D-3/ J-2/ J-3/ F-6/ G-2						
										Áreas: Área do Lote: 500,324,80 m ² Área Total: 127.175,06 M ²		Endereço: RODOVIA D. PEDRO I, SP - 065, KM 140,5 - PISTA NORTE - CAMPINAS/ SP						
										Título: P44 - RAT - RESERVATÓRIO SUBTERRANEO								